
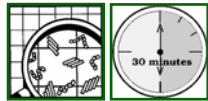



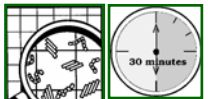





Mesures d'Hygiène



Procédure de Nettoyage et Désinfection des surfaces ouvertes et matériels pour les locaux d'abattage et de première transformation des volailles



1	PREPARATION pour le nettoyage. • Débrancher toutes les alimentations, mettre les protections et faire les démontages nécessaires.	
2	ELIMINATION DES SOUILLURES grossières • par raclage et déblayage sans eau.	
3	PREDECONTAMINATION avec Viragri Plus (0.5 à 2%) en pulvérisation • Température ambiante. • Temps de contact 30 mn.	
4	PRELAVAGE à l'eau (température <60°C) 1. à basse pression pour éliminer le gros des souillures (féces, plumes). 2. à moyenne pression pour éliminer les matières organiques adhérentes.	
5	DETERGENCE avec un produit d'hygiène alcalin chloré • Appliquer Diverfoam CL650 ou Hypofoam (3 à 5%). • Température < 60°C. • Temps de contact 20 mn.	
6	RINCAGE à l'eau (température <60°C) à moyenne pression.	
7	DESINFECTION • Par pulvérisation au Viragri Plus (0.5 à 2%, température ambiante, contact 30 mn). • Par voie aérienne en nébulisation au Viragri Plus (4ml/m3 en solution diluée à 50%), à température ambiante. • Laisser agir 3 heures minimum avant réintégration des locaux.	
8	DERNIER RINCAGE à l'eau (température <60°C) à basse pression.	
NETTOYAGE & DESINFECTION DES COUTEAUX pour éviter les contaminations croisées • Brossage-trempage avec Diverfoam CL650 ou Hypofoam (2 à 3%) à température <60°C pendant 20 mn.		
DECONTAMINATION en fin de journée par trempage dans Viragri Plus à 0.5 % (jusqu'au poste suivant).		

Désinfection autoséchante sans rinçage des surfaces : **Divodes FG**.

Le port de vêtements de protection (combinaison, gants, masque, lunettes et bottes) est préconisé à toutes les étapes des processus d'hygiène ci-dessus, afin d'éviter les contaminations des personnels.



Pour tout conseil et toute adaptation de cette procédure à votre site, n'hésitez pas à contacter votre Responsable Technico-Commercial JohnsonDiversey