

## Dicolube Super H

Lubrifiant détergent pour convoyeurs à base d'acides gras utilisable en eaux dures.

### Description

**Dicolube Super H** nettoie et lubrifie en continu les chaînes à palettes métalliques ou plastiques utilisées en industrie des boissons, des conserves et en industrie vinicole.

### Propriétés principales

**Dicolube Super H** est un lubrifiant liquide concentré pour le convoyage des emballages en industrie agro-alimentaire, utilisable en eaux dures.

**Dicolube Super H** permet une excellente lubrification des chaînes de convoyage en plastique ou en acier.

**Dicolube Super H** a des propriétés détergentes qui permettent de maintenir les convoyeurs propres.

### Avantages

- Son pouvoir de lubrification exceptionnel diminue de façon très sensible les coefficients de frottement des bouteilles sur les chaînes, des chaînes sur leur support et réduit sensiblement le bruit du convoyage.
- Un pouvoir moussant faible et contrôlé.
- Son pouvoir détergent renforcé permet le nettoyage des chaînes et évite ainsi de souiller les matériels transportés.
- Conserve ses qualités lubrifiantes, même en cas de léger apport de produits acides sur les chaînes.
- Son très fort pouvoir séquestrant autorise l'utilisation d'eau de TH atteignant 45°F, évitant l'entartrage des canalisations de distribution et des chaînes de transport.

### Mode d'emploi

**Dicolube Super H** doit être appliqué à l'aide d'un système de dosage automatique avec une sectorisation pour les grandes lignes. Les doses d'emploi recommandées sont comprises entre 0.4 et 2.0% p/p, selon l'application, la dureté de l'eau et le degré d'encrassement.

**Dicolube Super H** est recommandé pour une utilisation en eaux dures. La compatibilité du produit avec les emballages doit toujours être confirmée au préalable par des tests.

### Données techniques

Aspect :	liquide limpide de couleur jaune.
pH (1% solution à 20°C) :	9.10
Densité relative à 20°C :	1.052
Demande Chimique en Oxygène (DCO) :	995 gO <sub>2</sub> /kg
Teneur en Azote (N) :	16 g/kg
Teneur en Phosphore (P) :	0 g/kg

*(Les données ci-dessus sont caractéristiques d'une production moyenne et ne doivent pas être prises comme spécifications.)*

# VL102



Dicolube™

## Dicolube Super H

### Recommandations pour la manipulation et le stockage

**Manipulation** : toutes les informations de sécurité sur la manipulation et l'utilisation de ce produit sont fournies dans la Fiche de Données de Sécurité qui peut être consultée et/ou obtenue sur Internet [www.diese-fds.com](http://www.diese-fds.com).

**Stockage** : conserver le produit dans l'emballage d'origine, fermé, protégé de la lumière et des températures extrêmes.

### Compatibilité du produit

**Dicolube Super H** peut être utilisé sur la plupart des matériaux rencontrés en industrie agro-alimentaire si le produit est appliqué selon les recommandations de concentration.  
La compatibilité devra néanmoins toujours être testée avant utilisation pour les emballages n'étant pas en verre.

### Méthode de test

Réactif : Acide chlorhydrique ou sulfurique 0.1 N  
Indicateur : Methyl Orange  
Mode opératoire : Ajouter 2 ou 3 gouttes d'indicateur à 50ml de solution à doser.  
Titrer avec le réactif jusqu'au virage du jaune au orange, soit V1 le nombre de ml versé.  
Faire la même opération avec l'eau de dilution, soit **V2** le nombre de ml versé.  
Calcul : % p/p **Dicolube Super H** =  $(V1 - V2) \times 0.15$

### Législation

Produit de nettoyage conforme au Règlement Détergent CE N°648/2004.

### Conditionnements disponibles

Code article	Conditionnement
7516309	20 L
7516310	200 L
7516311	950 L

*Ce document a une valeur informative et ne constitue en aucun cas une base légale.  
La Fiche de Données de Sécurité et l'étiquette doivent rester les documents réglementaires de référence.*

**JohnsonDiversey (F)**  
9-11 Avenue du Val de Fontenay  
94133 Fontenay sous Bois  
Tel. 01 45 14 76 76  
[www.johnsondiversey.fr](http://www.johnsondiversey.fr)