

PrimeCIP

Détergent alcalin à haute efficacité pour eaux moyennement dures

Description

PrimeCIP est un détergent alcalin pour eaux moyennement dures destiné aux NEP et aux applications en pulvérisation dans les industries agro-alimentaires et pharmaceutiques.

Propriétés principales

PrimeCIP est un détergent liquide alcalin peu moussant utilisable en eaux moyennement dures.

PrimeCIP possède d'excellentes propriétés détergentes pour un nettoyage en phase unique en industries laitières : NEP, réception lait, nettoyage évaporateurs, pasteurisateurs à plaques...

PrimeCIP est très efficace pour l'élimination de souillures difficiles rencontrées dans les industries agro-alimentaires (friteuses,...).

PrimeCIP est utilisable en industries pharmaceutiques pour éliminer les souillures résiduelles des cuves de fermentation.

PrimeCIP peut parfaitement être utilisé en NEP dans des conditions de hautes turbulences.

PrimeCIP convient pour les applications de nettoyage de plateaux, de caisses et de moules.

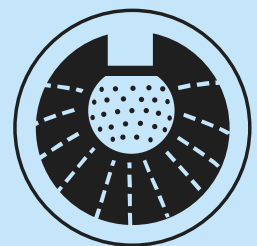
Avantages

- Adapté au dosage automatique et au contrôle par conductimétrie assurant ainsi une distribution uniforme du produit.
- Peut être utilisé en NEP pour des nettoyages en phase unique en industries laitières et permet ainsi d'augmenter la productivité des NEP.
- Convient aux nettoyages en phase unique sur les pasteurisateurs à plaques.
- Le fait d'être peu moussant en conditions de hautes turbulences le rend plus facilement rinçable et améliore ses performances de nettoyage.

Mode d'emploi

Utiliser **PrimeCIP** à des concentrations comprises entre 1 et 4% v/v en NEP en industries laitières selon le degré d'encrassement et la dureté de l'eau. Pour l'élimination de souillures difficiles telles que souillures cuites, friteuses, souillures résiduelles des cuves de fermentation, la concentration peut aller jusqu'à 13% v/v.

VC93



Diverflow™

PrimeCIP

Données techniques

Aspect	Liquide jaune pâle
Densité relative à 20°C	1.29
pH (à 20°C)	13
Demande Chimique en Oxygène (DCO)	30 gO ₂ /kg
Teneur en Azote (N)	3 g/kg
Teneur en Phosphore (P)	1 g/kg

Les données ci-dessus sont caractéristiques d'une production moyenne et ne doivent pas être prises comme spécifications.

PrimeCIP (%v/v)	Conductivité à 25°C (mS/cm)
0.5	6.9
1	13.6
2	26.3
3	37.6
4	50.6
5	60.4

Recommandations pour la manipulation et le stockage

Manipulation : toutes les informations de sécurité sur la manipulation et l'utilisation de ce produit sont fournies dans la Fiche de Données de Sécurité qui peut être consultée et/ou obtenue par le serveur télématique DIESE Minitel N° vert : 08.36.05.00.99 et sur Internet www.diese-fds.com ou www.johnsondiversey.fr

Stockage : stocker dans l'emballage d'origine fermé ou, quand c'est possible, dans un tank de réception vrac, protégé des températures extrêmes.

Compatibilité du produit

PrimeCIP est utilisable sur la plupart des matériaux rencontrés en industries agro-alimentaires si le produit est appliqué selon les recommandations de concentration et température.

En cas de doute, il est recommandé de réaliser des tests sur les matériaux avant une utilisation prolongée

Méthode de test

Réactifs :	Acide chlorhydrique ou sulfurique 0.1N
Indicateur :	Phénolphtaléine
Méthode :	Ajouter 2 à 3 gouttes d'indicateur à 10ml de solution à doser et titrer avec l'acide jusqu'à décoloration.
Calcul :	% v/v PrimeCIP = volume HCl 0.1N (ml) x 0.13
	% p/p PrimeCIP = volume HCl 0.1N (ml) x 0.17

Informations écologiques

Produit conforme à la législation relative aux produits de nettoyage du matériel pouvant se trouver au contact des denrées alimentaires (arrêté du 08.09.99).

Conditionnements disponibles

Code article	Conditionnement
7510912	20L
7510913	200L
7510914	900L
751012	Vrac

JohnsonDiversey (F)

9-11 Avenue du Val de Fontenay
94133 Fontenay sous Bois
Tel. 01 45 14 76 76
www.johnsondiversey.fr